



SENOSAN

Lámina de MDF

DESCRIPCIÓN

Tableros o paneles en MDF* enchapados con lamina acrílica de alta resistencia, una amplia abanico de colores, tanto en acabados brillantes y mate.

*MDF significa tablero de fibras de densidad media, del inglés medium density fibreboard, también conocido como DM. Este tipo de tablero está fabricado a partir de fibras de maderas (aproximadamente un 85%) y resinas sintéticas comprimidas, lo que le aporta una mayor densidad de la que presentan aglomerados tradicionales o la madera contrachapada.

DIMENSIONES

BASE	LARGO mm	ALTO mm	ESPESOR mm
MDF E1	2800	1300	19,6

BRILLANTE	MATE
-----------	------

X

CÓMO COLOCAR CANTO EN UNA LAMÍNA SENOSAN

Make panels provee rollos de Canto ABS de 1 mm de grosor y 23 y 27 mm de alto. Usa el Canto ABS proveído por EuroComponenti y aplícalo en la lámina con adhesivo poliuretano.

Mantén el plástico protector tanto en la lámina como en el canto ABS durante el proceso.

Para crear el efecto vidrio usa una herramienta especial, CNC o router, para ajustar el borde con 1.5mm x 45° de ángulo oblicuo.

Remueve el exceso de pegamento entre el Canto ABS y la superficie con una pala adhesiva en la máquina canteadora. Como alternativa, usa manualmente una espátula en un ángulo de 45°. Recomendamos pulir el ángulo oblicuo entre el Canto ABS y la superficie para darle un tono más brillante a todo el acabado.



INFORMACIÓN TÉCNICA



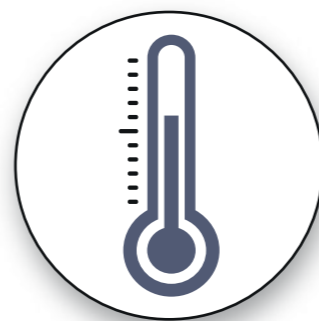
Resistencia a rayones (0,7 N)



Resistencia al calor húmedo hasta 100 °C



Gran resistencia a los productos químicos



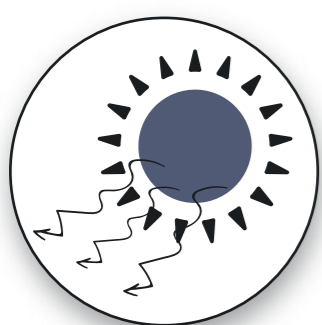
Resistencia a cambios de temperatura



Anti-Huella: los paneles son resistentes al estrés de uso y de limpieza



Superficie fácil de limpiar



Resistente a los rayos UV



Amigable con el medio ambiente y no daña la comida

PRUEBAS DE CALIDAD

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR
Densidad	ISO 1183-1	$\geq 1.07 \leq 1.11 \text{ g/cm}^3$
Resistencia al rayado	IHD W-466	Clase 1. Pérdida de brillo <20%
Brillo de la superficie superior	DIN 67530	> 85 GLE
Resistencia al calor seco	DIN 68861/T7	75 °C
Resistencia al calor húmedo	DIN 68861/T8	70 °C
Resistencia a la intemperie	ISO 4892-2	DE* <1,7
Bruma	DIN 67530	< 10
Clasificación de inflamabilidad	UL 94	n.d.

LIMPIEZA DEL PRODUCTO

Senosan es muy sencillo de limpiar: La mayoría de residuos y marcas (huellas o manchas) pueden ser removidas con una toalla de microfibras mojada o con una esponja suave. Use líquido para limpiar ventanas (Se encuentra en cualquier supermercado).

El usuario es responsable por el cuidado y mantenimiento de la lámina. Esto incluye limpieza con materiales que no se han mencionado en esta ficha de producto, rayones provocados por esponjillas metálicas y manipulación errónea del producto.

EMBALAJE DEL PRODUCTO

Las láminas Senosan vienen con un plástico protector en ambos lados, en paquetes (carga en contenedores) o en paquetes con espaciadores (para carga en camión).

Cada paquete contiene paneles de apoyo, protectores de esquinas en cartón corrugado, bandas de flejado, paquete protector retráctil y tarjetas con nombre del producto.

Manipule el material con cuidado al momento de cargar y descargar para evitar dañar las superficies y esquinas de las láminas. Almacenar en interiores secos y sin luz solar.

Almacene los paquetes sobre una superficie plana (estibas). Organice los paquetes alineándolos verticalmente con los espaciadores.

